



F.lli Merano S.p.a.

Via Lucinasco, 2 - 18027 Chiusavecchia (IM)
Tel 0183 529032 Fax 0183 530905
C.F. P.I. e R.I. IMPERIA: 01250510086
e-mail: fratellimerano@fratellimerano.it
Cap. Soc. € 200.000 i.v

SCHEDA TECNICA PRODOTTO

1. PRODOTTO

Nome di vendita:	OLIVE TAGGIASCHE DENOCCIOLATE IN OLIO
Descrizione:	Olive Taggiasche denocciolate in olio extravergine di oliva.
Peso netto:	5 Kg
Peso sgocciolato:	3.05 Kg

Un bidone contiene 5 buste di olive denocciolate in olio da 610 g di peso sgocciolato e 1 Kg di peso netto (Totale 3.05 Kg di peso sgocciolato – 5 Kg di peso netto)

2. CARATTERISTICHE ORGANOLETTICHE

Aspetto:	Olive completamente immerse nell'olio extravergine di oliva
Colorazione:	Verde, nera o violacea.
Consistenza:	Corposa.
Sapore / odore:	Tipico, salato; odore salmastro.

3. COMPOSIZIONE

Olive Taggiasche denocciolate 61%, olio extravergine di oliva 36%, sale, aromi naturali, correttore di acidità: acido citrico.

4. CARATTERISTICHE MICROBIOLOGICHE E CHIMICO/FISICHE

C.m.t.	< 100000	ufc/g
Coliformi totali	< 200	ufc/g
Salmonella	assenti	ufc/25 g
Ph	< 4.5	



F.lli Merano S.p.a.

Via Lucinasco, 2 - 18027 Chiusavecchia (IM)
Tel 0183 529032 Fax 0183 530905
C.F. P.I. e R.I. IMPERIA: 01250510086
e-mail: fratellimerano@fratellimerano.it
Cap. Soc. € 200.000 i.v

SCHEDA TECNICA PRODOTTO

5. INFORMAZIONI NUTRIZIONALI

Valori medi per 100 g di prodotto sgocciolato:

energia:	KJ	1051
	Kcal	255
grassi:	g	26.6
di cui acidi grassi saturi	g	3.8
carboidrati:	g	1.2
di cui zuccheri	g	1.0
proteine:	g	1.7
sale	g	3.8

6. IMBALLAGGIO

Imballaggio per alimenti in conformità alle vigenti disposizioni di legge.

sacchetto.

Peso lordo:	Kg	1.01
Peso netto:	Kg	1
Peso sgocciolato:	Kg	0.61
Dimensioni:	cm	24 x cm 18

7. UNITA' DI VENDITA

Bidone

Peso lordo:	Kg	5.5
-------------	----	-----

8. PALLETTIZZAZIONE

Tipo pallet:	Epal
N° colli per strato:	12
N° strati per pallet:	3
N° colli su pallet:	36
Dimensioni:	h: 96 cm lunghezza: 120 cm larghezza: 80 cm
Peso lordo:	Kg 220

9. SHELF-LIFE

T.M.C. espresso in giorno/mese/anno. Conservabile fino a 12 mesi dalla data di confezionamento.
LOTTO espresso in giorno/mese/anno di produzione.

10. TRASPORTO E CONSERVAZIONE

Conservare a temperatura ambiente, al riparo dalla luce. Dopo l'apertura conservare in frigorifero.