



F.lli Merano S.p.a.

Via Lucinasco, 2 - 18027 Chiusavecchia (IM)  
Tel 0183 529032 Fax 0183 530905  
C.F. P.I. e R.I. IMPERIA: 01250510086  
e-mail: fratellimerano@fratellimerano.it  
Cap. Soc. € 200.000 i.v

## SCHEDA TECNICA PRODOTTO

### 1. PRODOTTO

Nome di vendita: OLIVE TAGGIASCHE INTERE IN SALAMOIA

Descrizione: Olive Taggiasche intere in salamoia.

Peso netto: 1.9 Kg

Peso sgocciolato: 1 Kg

Un bidone contiene 5 buste di olive intere in salamoia ciascuna da 1 Kg di peso sgocciolato

### 2. CARATTERISTICHE ORGANOLETTICHE

Aspetto: Olive immerse nella salamoia

Colorazione: Verde, nera o violacea.

Consistenza: Corposa.

Sapore / odore: Tipico, salato; odore salmastro.

### 3. COMPOSIZIONE

Olive Taggiasche, acqua, sale, aromi naturali, correttore di acidità: acido citrico.

### 4. CARATTERISTICHE MICROBIOLOGICHE E CHIMICO/FISICHE

C.m.t.	< 100000	ufc/g
Coliformi totali	< 200	ufc/g
Salmonella	assenti	ufc/25 g
Ph	< 4.5	



F.lli Merano S.p.a.

Via Lucinasco, 2 - 18027 Chiusavecchia (IM)  
Tel 0183 529032 Fax 0183 530905  
C.F. P.I. e R.I. IMPERIA: 01250510086  
e-mail: fratellimerano@fratellimerano.it  
Cap. Soc. € 200.000 i.v

## SCHEDA TECNICA PRODOTTO

### 5. INFORMAZIONI NUTRIZIONALI

Valori medi per 100 g di prodotto sgocciolato:

energia:	KJ	872
	Kcal	212
grassi:	g	22.2
di cui acidi grassi saturi	g	3.6
carboidrati:	g	1.3
di cui zuccheri	g	1.3
proteine:	g	1.7
sale	g	4.2

### 6. IMBALLAGGIO

Imballaggio per alimenti in conformità alle vigenti disposizioni di legge.

sacchetto.

Peso lordo:	Kg	1.92
Peso netto:	Kg	1.90
Peso sgocciolato:	Kg	1
Dimensioni:	cm	28 x cm 18

### 7. UNITA' DI VENDITA

bidone

Peso lordo:	Kg	10
-------------	----	----

### 8. PALLETTIZZAZIONE

Tipo pallet:	Epal
N° colli per strato:	12
N° strati per pallet:	3
N° colli su pallet:	36
Dimensioni:	h: 96 cm   lunghezza: 120 cm   larghezza: 80 cm
Peso lordo:	Kg 380

### 9. SHELF-LIFE

T.M.C. espresso in giorno/mese/anno. Conservabile fino a 12 mesi dalla data di confezionamento.  
LOTTO espresso in giorno/mese/anno di produzione.

### 10. TRASPORTO E CONSERVAZIONE

Conservare a temperatura ambiente, al riparo dalla luce. Dopo l'apertura conservare in frigorifero.



**F.lli Merano S.p.a.**

Via Lucinasco, 2 - 18027 Chiusavecchia (IM)  
Tel 0183 529032 Fax 0183 530905  
C.F. P.I. e R.I. IMPERIA: 01250510086  
e-mail: [fratellimerano@fratellimerano.it](mailto:fratellimerano@fratellimerano.it)  
Cap. Soc. € 200.000 i.v

## **SCHEDA TECNICA PRODOTTO**